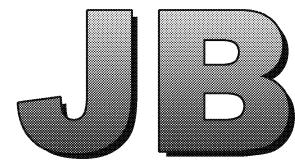


ICS 27.200
J 73
备案号: 40592—2013



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11526—2013

JB/T 11526—2013

空调用交点粘结空气过滤网

Filter net bonding at intersection for air-conditioning

中华人民共和国
机械行业标准
空调用交点粘结空气过滤网

JB/T 11526—2013

*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 19 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111 • 10936

网址: <http://www.cmpbook.com>

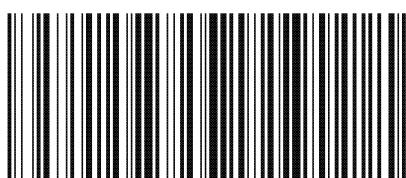
编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施



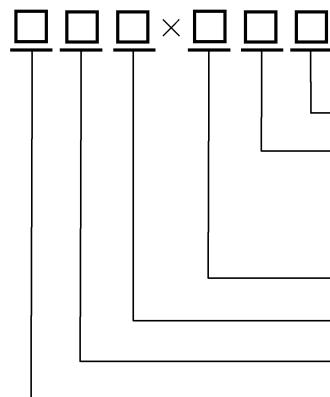
JB/T 11526-2013

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)
过滤网型号及其表示方法

A.1 型号及其表示方法



丝径代号：用毫米单位丝径小数点后的两位数脚注表示
色泽代号（色泽代号除白色、黑色用色泽拼音的第一个字母大写表示外，其他颜色均用色泽拼音的前两位字母表示，第一个字母大写，第二个字母小写）
纬密代号：每厘米纬丝根数
经密代号：每厘米经丝根数
附加功能代号（表面抗湿拒油：F，抗菌防霉：K，导电：D）
原料代号（聚酯：PET，锦纶：PA，聚丙烯：PP，聚乙烯：PE）

A.2 标记示例

PETF24×16B₇：用直径 0.07 mm 的聚酯丝制成，经、纬丝分别为每厘米 24 根、16 根的具有抗湿拒油功能的白色的过滤网；

PETK26×20H₁₀：用直径 0.10 mm 的聚酯丝制成，经、纬丝分别为每厘米 26 根、20 根的具有抗菌防霉功能的黑色的过滤网。

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
4.1 外观	2
4.2 尺寸和密度	2
4.3 性能要求	2
5 试验方法	3
5.1 外观检验	3
5.2 尺寸和密度检验	3
5.3 基本要求试验	3
5.4 附加功能要求试验	3
6 检验规则	4
6.1 检验分类	4
6.2 卷、批的规定	4
6.3 出厂检验	4
6.4 型式检验	5
6.5 判定规则	5
7 标志、包装、运输和贮存	5
7.1 标志	5
7.2 包装	5
7.3 运输和贮存	5
附录 A (规范性附录) 过滤网型号及其表示方法	6
A.1 型号及其表示方法	6
A.2 标记示例	6
附录 B (规范性附录) 网丝摩擦移动量的检验方法	7
B.1 范围	7
B.2 设备和材料	7
B.3 试验条件	7
B.4 试样制备	7
B.5 试验步骤	7
B.6 判定	7
表 1 外观要求评分表	2
表 2 尺寸和密度	2
表 3 基本要求	3
表 4 功能性选择要求	3
表 5 检验项目	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国冷冻空调设备标准化技术委员会（SAC/TC 238）归口。

本标准主要起草单位：浙江金海环境技术股份有限公司、宁波博浪热能设备有限公司、合肥通用机械研究院、合肥通用机电产品检测院。

本标准主要起草人：丁宏广、张士忠、吴剑峰、张明圣、黄禄英、喻晓玲、石竹青。

本标准为首次发布。

6.4 型式检验

6.4.1 在以下情形时，应型式检验进行：

——新产品鉴定前；

——正式生产后，产品的原料、结构、生产工艺等有重大改变，可能影响产品性能；

——正常生产一年一次；

——产品因任何原因停产半年以上恢复生产。

6.4.2 在出厂检验合格的产品中随机抽取两卷进行检验。在每卷上裁取试样2 m，在离卷头1 m以上处裁取，样品没有折皱和明显疵点。记录取样日期、生产批号或日期、产品型号。

6.5 判定规则

6.5.1 检验结果按第4章的要求进行判定。

6.5.2 某项检验结果不合格时，应加倍抽取试样，对该项目复检，以复检结果为最终判定结果。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 每一包装内应附有产品合格证，合格证内容应包括：

——产品名称；

——产品型号；

——幅宽、长度；

——生产批号或日期；

——商标、公司名称；

——检验人员签章。

7.1.2 每一包装外应有明显的标识，内容包括：

——产品名称；

——产品型号；

——幅宽、长度；

——生产批号或日期；

——商标、公司名称。

7.1.3 应在相应位置标识出产品执行标准的编号。

7.2 包装

过滤网应有独立的包装，包装大小可根据具体产品而定。包装材料应保证过滤网不散落、不破损、不沾污、不受潮。合同有特殊规定时，应按合同要求执行。

7.3 运输和贮存

7.3.1 运输、装车时应水平放置，不应弯曲、沾污、雨淋、破损、长期曝晒。

7.3.2 产品应放置在干燥处，注意防潮、防火、防晒，不应重压，不应与酸、碱等腐蚀性物质混放。